



Prüfprotokoll Tank

Die Wartung kann laufend und/oder jährlich erfolgen
(siehe Handbuch zum Tank)

Allgemeine Informationen

Praxis/Klinik:		Datum:	
Anschrift:		Telefon:	
Prüfende Person:		E-mail:	

Tank-Informationen

Tank-Modell:	
Seriennummer:	
MP-ID:	
Standort:	

Tank Prüfung

Optische Kontrollen

1. Sichtbare Dellen oder Kratzer an der Tank-Aussenseite (auch Boden!)	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
2. Sichtbare Beschädigungen an der Halsöffnung?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
3. Sichtbare Beschädigungen an der Halsinnenseite?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
4. Sichtbare Beschädigungen am Tankstopfen (falls verwendet)?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
5. Deutliche Frostbildung an der Außenseite?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein

NER (Normal Evaporation Rate) Test (optional)

1. Befüllen Sie das Gefäß etwa bis zur Hälfte.
2. Lassen die Einheit mindestens 24 Stunden lang ungestört stehen.
3. Wiegen Sie das Gefäß und halten Sie das Gewicht als „Erstes Gewicht [kg]“ fest.
4. Lassen Sie die Einheit weitere 24 (+/-0,25) ungestört ruhen.
5. Wiegen Sie das Gefäß ein zweites Mal und halten Sie das Gewicht als „Zweites Gewicht [kg]“ fest.
6. Berechnen Sie die Verdunstungsrate anhand der untenstehenden Berechnung. Die Differenz zwischen dem ersten Gewicht und dem zweiten Gewicht stellt die tägliche Verdunstungsrate in kg dar. Das Ergebnis der Formel gibt in etwa die normale Verdunstungsrate, auch NER [Liter/Tag] an (siehe auch Handbuch zum Tank, Anhang A):

$$NER = \frac{(\text{Erstes Gewicht} - \text{Zweites Gewicht}) \times 29.6919}{\text{Anzahl Stunden}}$$

Erstes Gewicht [kg]		Datum/Uhrzeit	
Zweites Gewicht [kg]		Datum/Uhrzeit	

Bemerkungen

--	--	--	--

Datum, Unterschrift:			
----------------------	--	--	--